

Detail 5  
M1:10

200  
min 80  
P8 200x200 S235  
130  
140  
180  
UPE 140  
85  
200  
Termoizolační blok min. nosnost Vz=2,5kN  
250  
120  
80

**LEGENDA MATERIÁLŮ:**

- železobeton
- zdivo tl. 300mm
- zdivo tl. 250mm
- osy dřevěnných prvků
- osy ocelových prvků

**MATERIÁLY:**

ocelové prvky interiéru:	S235JR
ocelové prvky exteriéru:	S355J2
šrouby	8.8

OCELOVÁ KONSTRUKCE							
popis	druh oceli	konstrukční prvek	délka/plocha	ks	celkem	jednotková hmotnost	celková hmotnost
			m/m <sup>2</sup>		m/m <sup>2</sup>	kg/(m <sup>2</sup> )	kg
P 10 200x200	S355J2	KOTVENÍ	0,040	6	0,24	78,50	18,84
IPE 140	S355J2	VAZNÍK	1,500	3	4,50	12,90	58,05
UPE 140	S355J2	VAZNÍK	1,700	6	10,20	14,50	147,90
UPE 140	S355J2	VAZNÍK	2,800	6	16,80	14,50	243,60
L 100/100/6	S355J2	ZTUŽENÍ	0,100	12	1,20	9,30	11,16
L 140/140/10	S235JR	KOTVENÍ	2,270	2	4,54	15,00	68,10
P 10 75x180	S355J2	KOTVENÍ	0,014	9	0,12	78,50	9,54
P 5 65x125	S355J2	SPOJ	0,069	12	0,83	39,20	32,34
P 10 250x250	S355J2	KOTVENÍ	0,063	9	0,56	78,50	44,16
P 10 250x100	S355J2	KOTVENÍ	0,025	9	0,23	78,50	17,66
Lano Ø8	S355J2	KOTVENÍ	1,950	9	17,55	-	-
CHEM. K. 240mm	-	KOTVENÍ	-	24	-	-	-
CHEM. K. 180mm	-	KOTVENÍ	-	10	-	-	-
Celkem							651,35
CELKOVÁ HMOTNOST (kg)					651,3		
svary 10% (kg)					65,1		
CELKOVÁ HMOTNOST (kg)					716,5		

**POZNÁMKY:**

- Konstrukce je navržena na předpokládanou životnost 50 let. Předpokládané životnosti bude dosaženo za předpokladu náležitě a pravidelné údržby konstrukce.
- Ocelová konstrukce bude na stavbu dopravena po dílcích a na místě smontována.
- Veškeré neoznačené tupé svary se provedou na tloušťku materiálu.
- Veškeré neoznačené koutové svary provést výšky alespoň  $a_w=0,5x_t$ , kde  $t$  označuje tloušťku slabšího ze svařovaných plechů a zároveň dodržet doporučené minimální rozměry koutových svarů, min. tl. svaru však bude  $a=4mm$
- Na šroubové spoje budou použity šrouby M12, pevnostní třídy 8.8, pozinkovány, dle EN 15048-1
- Pokud dojde v průběhu montáže konstrukce k lokálnímu porušení povrchové úpravy, musí být rovněž obnovena se stejnou nebo vyšší kvalitou.
- Všechny hrany ocelových konstrukcí, které nebudou roztavené ve svarech ani zalité betonem musí být zabroušeny na poloměr  $R=2mm$
- Termoizolační blok u stříšky min. nosnost  $V_z=2,5kN$
- NA KONSTRUKCI BUDE PROVEDENA DÍLENSKÁ DOKUMENTACE A ZASLÁNA PROJEKTANTOVI K ODSOUHLASENÍ

**POŽADAVKY NA VÝROBU:**

- Výrobková norma – EN 1090-2 – třída provedení EXC2
- Specifikace základního materiálu – S 355J2 – S235 JR – EN 10025-2, Atest 2.2 EN 10204
- Přídavný drát pro procesy svařování dle ČSN EN ISO 544
- Možnosti druhů svařování:
  - 135 MAG
- Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175 – M21
- Přídavný drát dle ČSN EN ISO 14341 – G3 S11
- 121 UP
- Tavidlo dle ČSN EN 780 SA AB 1 67 AC H5
- Přídavný drát dle ČSN EN 758 S2
- 111
- Elektroda dle ČSN EN ISO 14172 – OK48.00
- spojovací materiál šroubových spojů tř.pevnosti 8.8
- požadavky na kvalitu svarů – EN ISO 5817 C, kritéria přípustnosti dle § 7.6 EN 1090-2 pro EXC2
- tolerance EN 1090-2 §11.3.3,
- Povrchová úprava dle ČSN ISO 8501-1, ČSN EN ISO 12944-1, ČSN EN ISO 9223 a TKP 19.B.P7


**STUPEŇ PŘÍPRAVY POVRCHU:** Sa 2 (Důkladné otryskání)

**STUPEŇ KOROZNÍ AGRESIVITY:** INT: C1 ( velmi nízká); EXT: C3 (střední)


±0,000 = 294,40 m n.m., Bpv, JTSK

**Výškový systém:** Bpv  
**Souřadnicový systém:** S-JTSK


**D.1.2 - STAVEBNÉ KONSTRUKČNÍ ŘEŠENÍ**

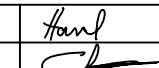
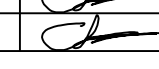

Objednatel:  
**TURNOV**

**MĚSTO TURNOV**  
Antonína Dvořáka 335  
511 01 Turnov

Zhotovitel:  
**Valbek**

**Valbek, spol. s r.o.**  
Vaňurova 505/17  
460 07 Liberec 3

**Valbek**

Vypracoval	Ing. Petr Havel		Zak. číslo	24LI71001
Tech. kontrola	Ing. Jiří Chodora		Datum	07/2024
Zodp. projektant	Ing. Jiří Chodora		Stupeň	DPS
Akce			Počet formátů	5 x A4
			Měřítko	1 : 50
			Č. přílohy	Paré

Zhotovitel:  
Valbek, spol. s r.o.  
Vaňurova 505/17  
460 07 Liberec 3

Příloha

**OCELOVÉ KONSTRUKCE 1NP**

**102**